

PERCHÉ MCM?

Il settore tessile e abbigliamento sta affrontando molte sfide guidate dal progresso tecnologico, dall'interno del settore e dalle dinamiche di mercato. I clienti si sono adattati ai bisogni di un mercato che richiede una capacità di risposta rapida, sia in termini di timing e prezzo sia in relazione alle scadenze richieste.

Questo richiede competenze di pianificazione e controllo per assicurare che tutte le risorse necessarie siano disponibili e per essere in grado di rispondere con velocità ed efficacia. Al fine di ottenere ciò, i dati devono essere organizzati in modo efficace con la possibilità di spostarsi facilmente da una visione di pianificazione generale ad una dettagliata e viceversa, simulando nel frattempo diversi scenari.

NOW MCM

MCM è uno strumento visivo e grafico che permette di bilanciare la capacità di un impianto, determinare la presenza di colli di bottiglia e se necessario, individuarne la posizione.

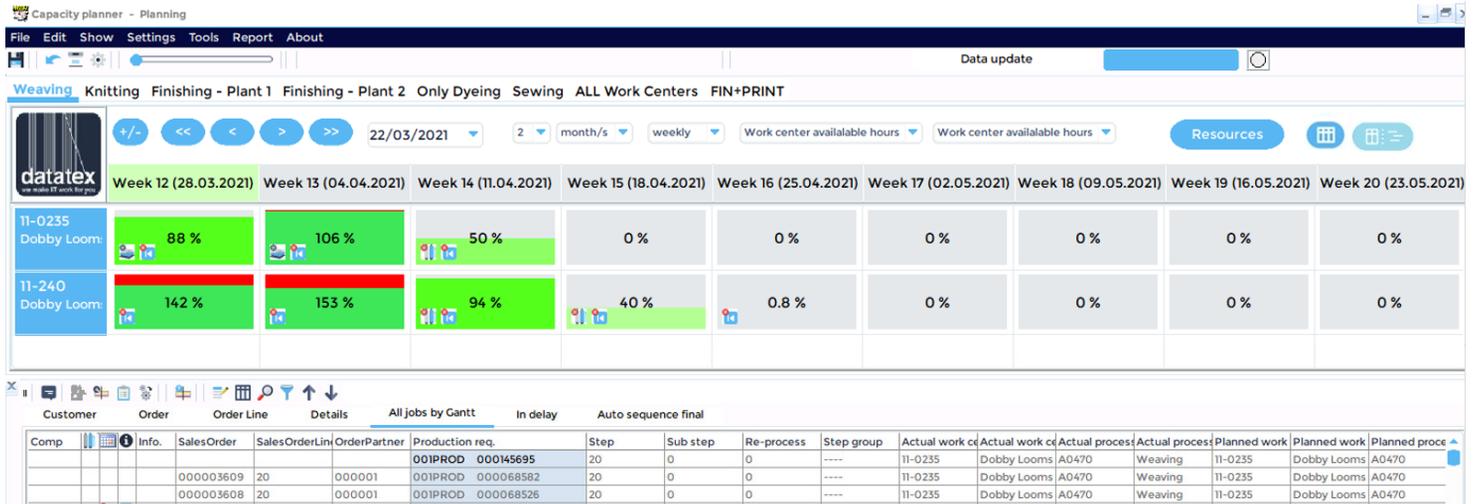
Una volta stabilite le capacità dell'impianto e identificati i colli di bottiglia, MCM conduce ad una "disponibilità su promessa", permettendo così al pianificatore di capire se è possibile promettere una certa data o scadenza ad un potenziale cliente.

MCM aiuta un pianificatore ad organizzare i requisiti di produzione necessari. Essi consistono in capacità della macchina, materiali (stock, ordini, fornitore, WIP, etc.), risorse aggiuntive (strumenti, risorse umane, etc.), che risultano in date pianificate per ogni inizio e fine di tutte le fasi produttive.

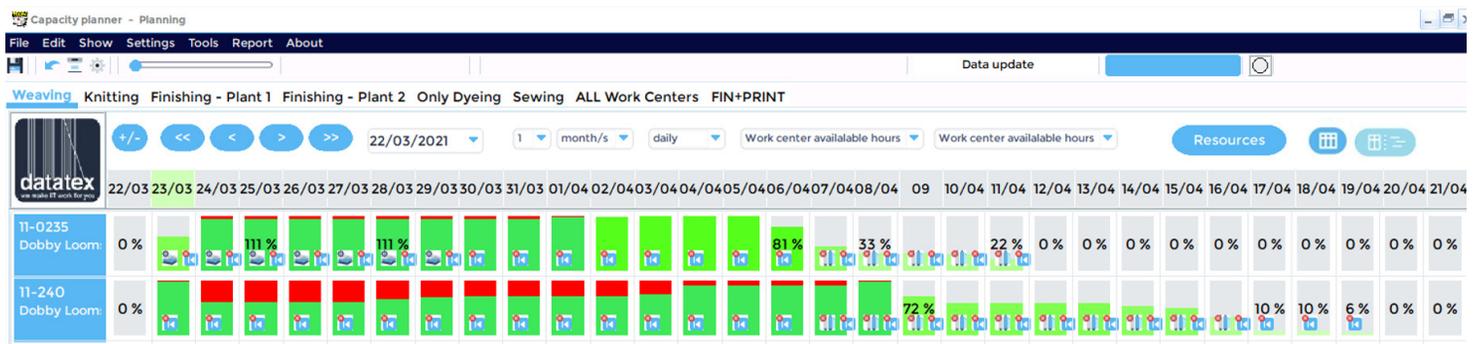
La logica di MCM funziona a livello di centro di lavoro (qui per centro di lavoro si intende un gruppo di risorse che sono logicamente simili o raggruppabili in termini di capacità e in specifici dipartimenti o impianti) permettendo così l'analisi delle capacità dei singoli centri di lavoro e delle varie situazioni.

Un elemento fondamentale e distintivo di MCM è la possibilità di lavorare sia a capacità infinita (in questo caso ci dice dove si trovano i sovraccarichi e quali operazioni possono essere effettuate in base ad essi) e a capacità finite (lavorando in base a delle priorità di ordini predefinite), per cui un pianificatore dovrebbe tentare di evadere gli ordini in una sequenza tale per cui quelli con una priorità maggiore siano i primi, rimandando quelli con una priorità inferiore quando si presentano situazioni di sovraccarico.

MCM Risultato di pianificazione a capacità infinita



MCM risultato di pianificazione a capacità infinità per data – Diversa risoluzione del calendario



Diverse restrizioni possono essere introdotte, sulla base dei bisogni e delle richieste e queste permettono di stabilire delle regole per la produzione. Per esempio, è possibile decidere se determinati prodotti possono essere realizzati in alcuni centri di lavoro o meno, al fine di predeterminare cosa sarà prodotto in un determinato centro di lavoro in un certo periodo di tempo (impostando una riserva di capacità), che può essere legata ad un tipo di produttore o uno specifico cliente.

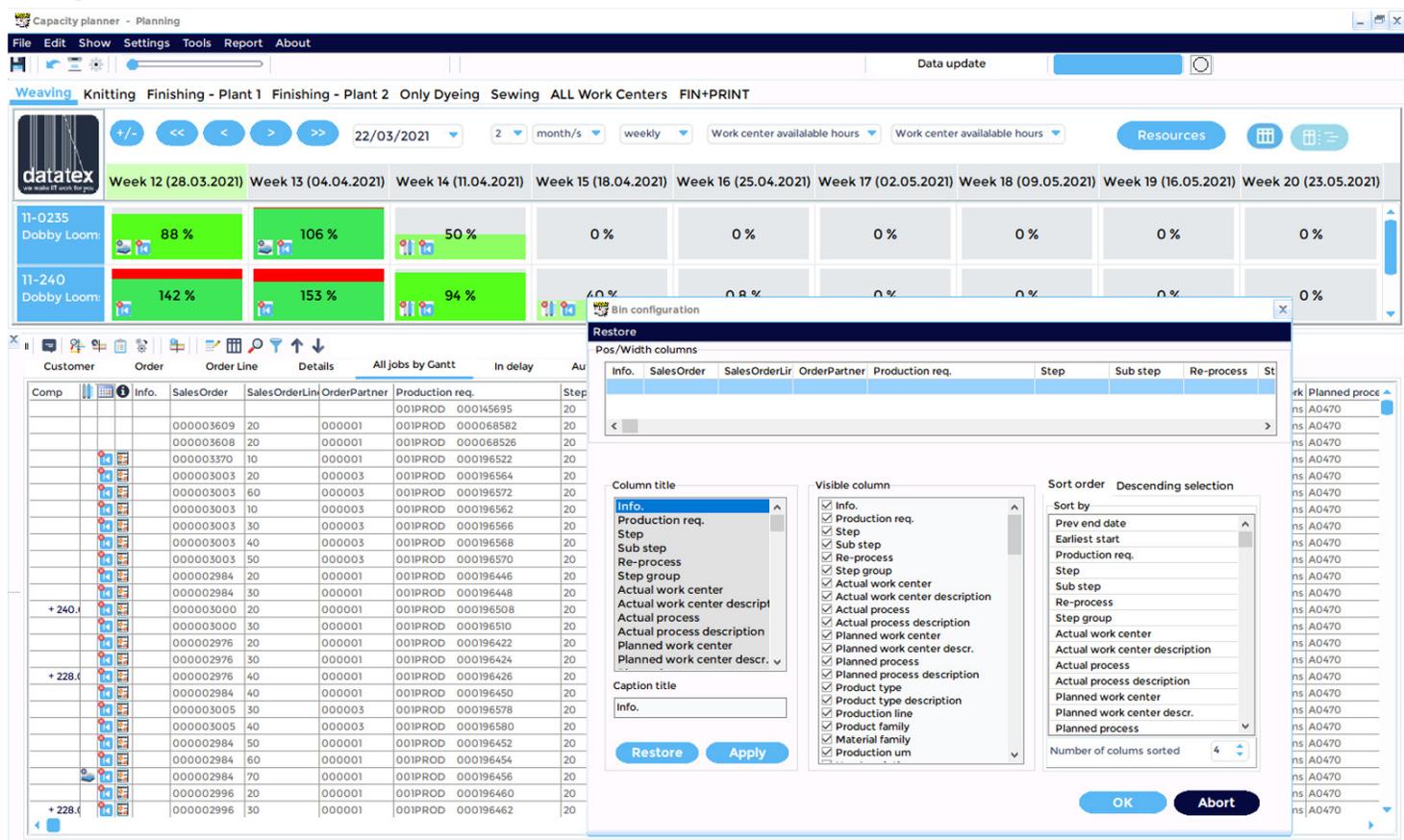
Un'altra funzione fornita da MCM è la possibilità di controllare se è presente sufficiente materiale per la realizzazione di un certo prodotto e, sulla base di questa disponibilità decidere la pianificazione. È possibile introdurre un limite che blocchi la pianificazione nel caso in cui i materiali non siano disponibili, oppure permettere alla pianificazione di continuare comunque introducendo però un report che mostri quali materiali sono o saranno scarsi (ma che possono essere ordinati e ricevuti in tempo). MCM inizia dall'input che riceve (la domanda o l'ordine di produzione) e calcola le date di produzione di tutti gli stadi e livelli interessati (momento di inizio e fine per ognuno).

MCM è visivamente organizzato in due parti. La prima parte mostra graficamente la capacità del piano di produzione, mentre la seconda parte mostra un “bidone” nel quale tutti gli ordini/ domande vengono visualizzate in righe e colonne come dati. La modalità di visualizzazione della capacità di produzione può essere personalizzata sulla base dei vostri bisogni in settimane, mesi o giorni, a seconda di quanti periodi sono preferibili.

Il bidone può essere raggruppato in base a diversi parametri, per esempio, una riga per cliente, una riga per ordine cliente o usando altri metodi di raggruppamento. Inoltre è possibile organizzare il bidone in modo che venga mostrato solo quanto è in ritardo, è stato designato per uno specifico cliente oppure un ordine di produzione particolare.

Un’ulteriore funzione permette di vedere il dettaglio di uno specifico periodo di tempo in un determinato centro di lavoro (definito una scatola di capacità) che è in sovracapacità. Inoltre, questo bidone può essere filtrato e alcuni ordini / domande di produzione possono essere spostate da un periodo all’altro. MCM supporta l’avvio della produzione sulla base di una consegna parziale.

Configurazione del Bidone di MCM

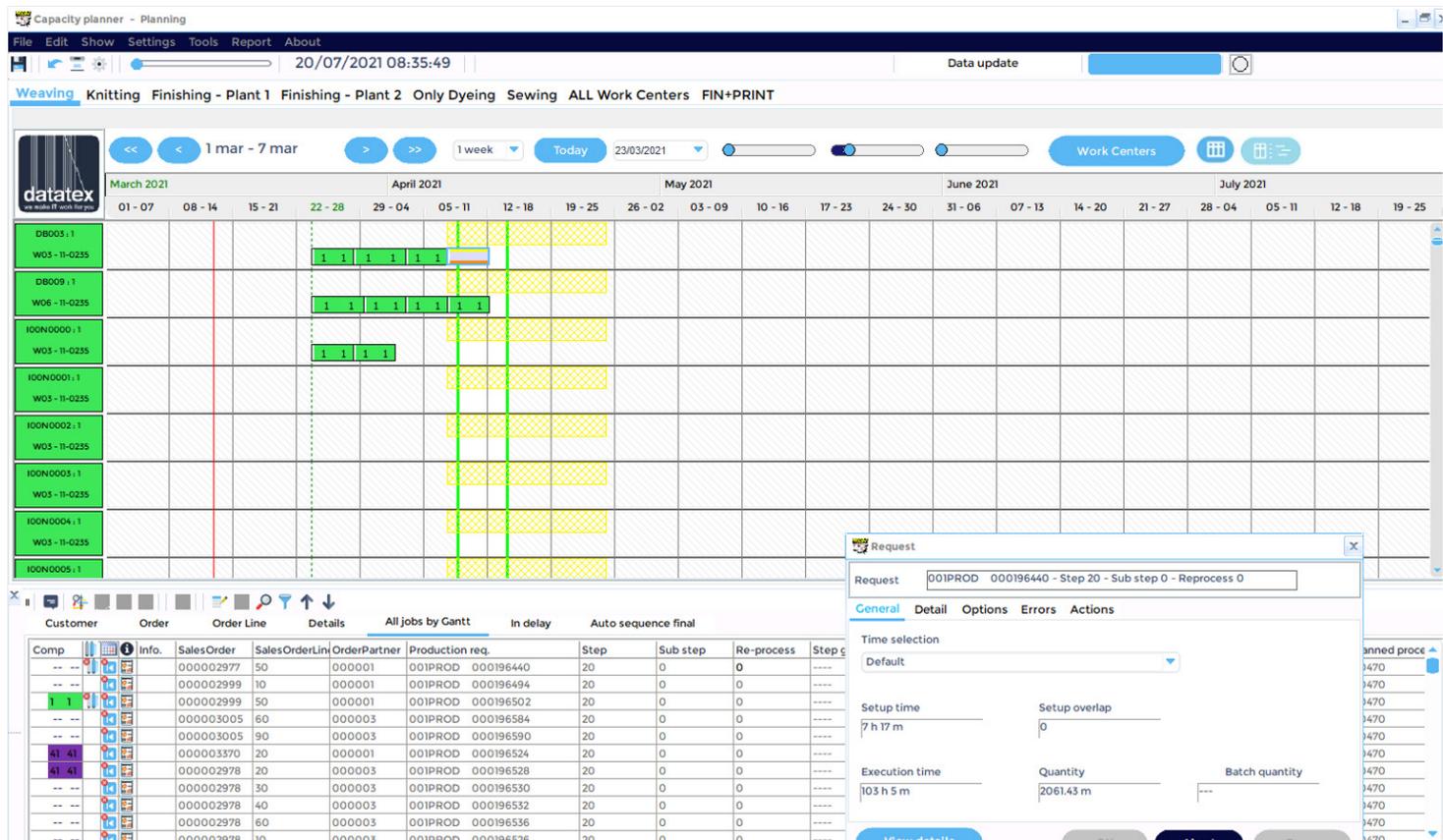


MCM è completamente integrato con NOW ERP e questo permette uno scambio di dati veloce ed efficiente. Come risultato della pianificazione di MCM, i dettagli delle domande e degli ordini di vendita vengono modificati di conseguenza in NOW ERP. In questo modo MCM può aiutare nel risolvere problemi come eccezioni legate al materiale/capacità, a capire le ragioni di ogni eccezione e suggerire inoltre delle soluzioni.

Un'altra caratteristica di MCM riguarda come la capacità delle macchine viene visivamente mostrata, così che quando vengono effettuati i calcoli, questo output si basa sulle macchine disponibili.

Questo permette un'interpretazione visiva di come gli ordini/domande di produzione sono stati pianificati. Quando lavora in modalità a capacità infinita, è possibile conoscere il numero di macchine extra che sarebbero necessarie per soddisfare tale necessità.

MCM Risultato della pianificazione a capacità infinita – dettagli per risorsa

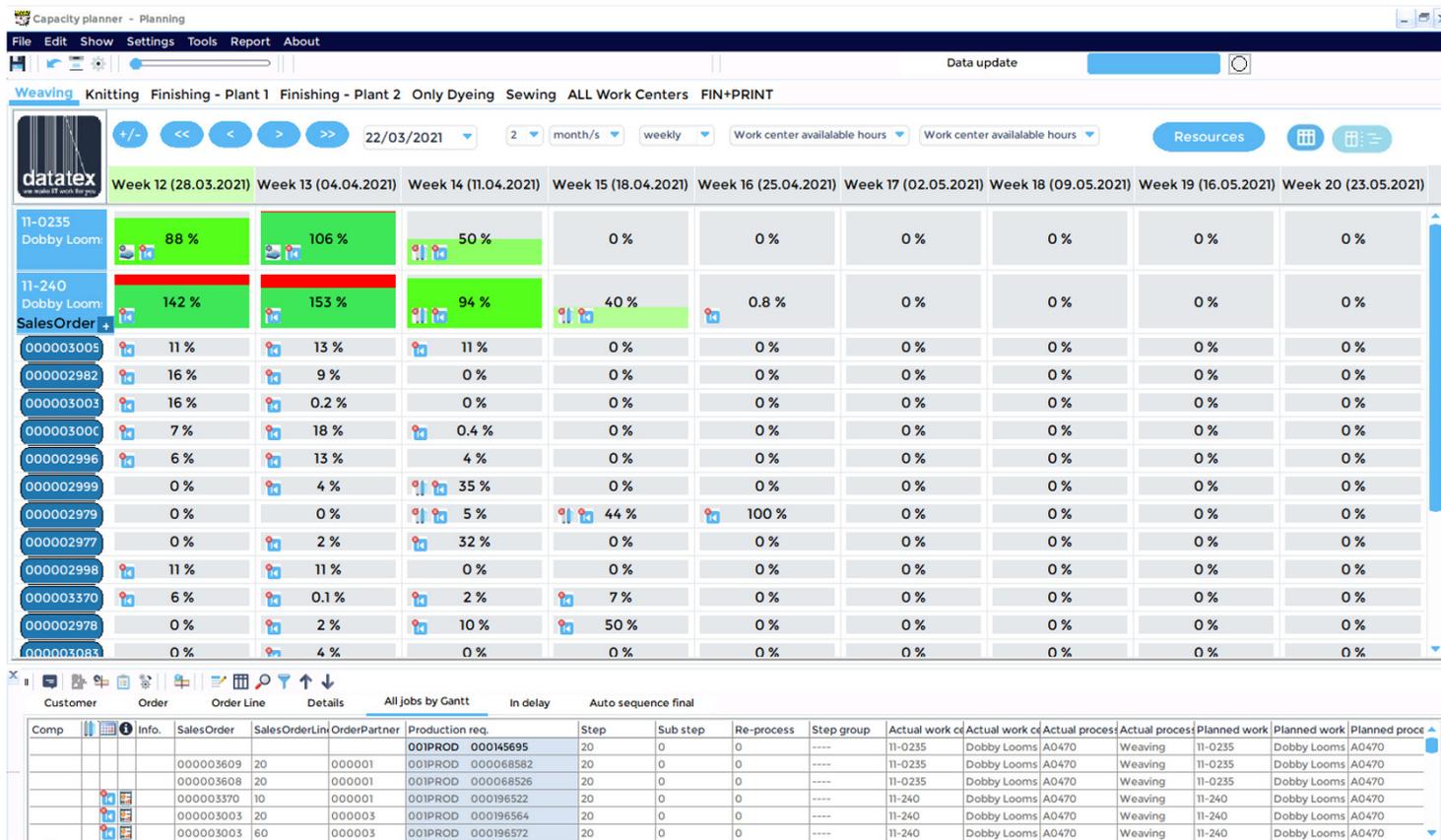


MCM può pianificare Domande / Ordini manualmente o automaticamente, sulla base di regole predefinite. Questo si ottiene attraverso delle funzioni che permettono di configurare le regole di pianificazione richieste. Esse sono personalizzabili a seconda di diverse necessità (molte regole possono essere specificate).

Degli esempi di tali personalizzazioni possono essere: da una certa data in avanti, o ad una data precedente, se degli ordini che sono già stati confermati possono essere spostati, ecc.

Possono esserci algoritmi multipli e differenti, o regole di pianificazione, che possono essere salvati e ciò consente di configurare delle logiche di pianificazione multiple e comparare i risultati ottenuti mentre si applicano regole / logiche diverse sugli stessi dati di input.

MCM con pianificazione di capacità infinita – ricerca per ordine di vendita



CARATTERISTICHE:

- Fornisce una visione completa dei dipartimenti
- Basato completamente sullo stato attuale di NOW ERP
- Supporta pianificatori e visualizzatori multipli
- Usa diversi metodi di programmazione che possono essere personalizzati secondo specifici bisogni (e.g. Data di Inizio della Capacità Infinita, Data di Inizio della Capacità Finita, Data di Consegna della Capacità Finita e altro)
- Può essere usato per gestire l'accettazione dell'ordine cliente sulla base delle capacità
- Controlla la compatibilità tra il centro di lavoro e il prodotto e controlla i compiti pre-assegnati (colore scuro pre-assegnato per un periodo specifico)
- Permette di selezionare il miglior impianto nel quale produrre in uno scenario di multi impianto
- Permette di decidere se produrre o esternalizzare delle operazioni pre-definite.

SWITZERLAND - DATATEX AG

Industriestrasse 47 po box 4461

Ch-6304 Zug

Phone: +41 (0)417 264 283

ITALY - DATATEX CONSULTING SRL

Viale Lunigiana 46

20125 Milano Italia

Phone: +39 02 679 744 1

INDIA - VERODATATEX INDIA PVT LTD

1st floor at Silverline Tech Park,

Plot No 180, EPIP Zone, Whitefield,

Bangalore 560 066

Phone: +91 080 437 122 87

GERMANY - DATATEX GMBH

Kirchstrasse 12

48485 Neuenkirchen - Germany

Phone: +49 597 399 645

USA - DATATEX TIS INC.

11810 Northfall Lane, Building 1203

Alpharetta, GA 30009 USA

Phone: +1 770 667 86 56

SERBIA - DATATEX2018 DOO

Krunska 23

11000 Belgrade

Phone: +381 696 890 80

ISRAEL - DATATEX LTD

Haodem Str. 3 - Ramat Siv

Petach - Tikva - Israel

Phone: +972 3 923 41 01

For more information see our disclaimer: <https://datatex.com/disclaimer/>