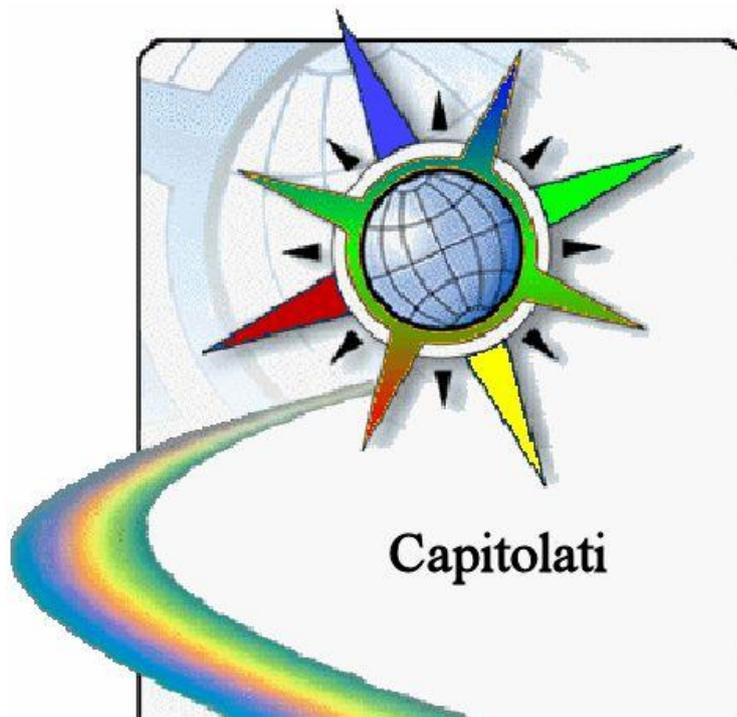




Gestione dei capitolati per il reparto di controllo qualità



... la gestione del laboratorio di controllo qualità di una azienda tessile.

GESTIONE DEI CAPITOLATI

La procedura di Controllo Qualità è stata realizzata per gestire tutti i dati tecnici che vengono prodotti in un laboratorio di controllo qualità di una azienda tessile.

E' **completamente personalizzabile** per meglio adattarsi alle effettive esigenze dell'azienda e condivide totalmente archivi e interfaccia utente della nostra procedura di formulazione e controllo colore *Procol 3* e di gestione della produzione *Recipe*.

La creazione di **Capitolati**, cioè di archivi dove vengono memorizzate le regole (norme) e le relative tolleranze richieste a seconda del cliente e/o della tipologia dell'articolo e/o del colore.

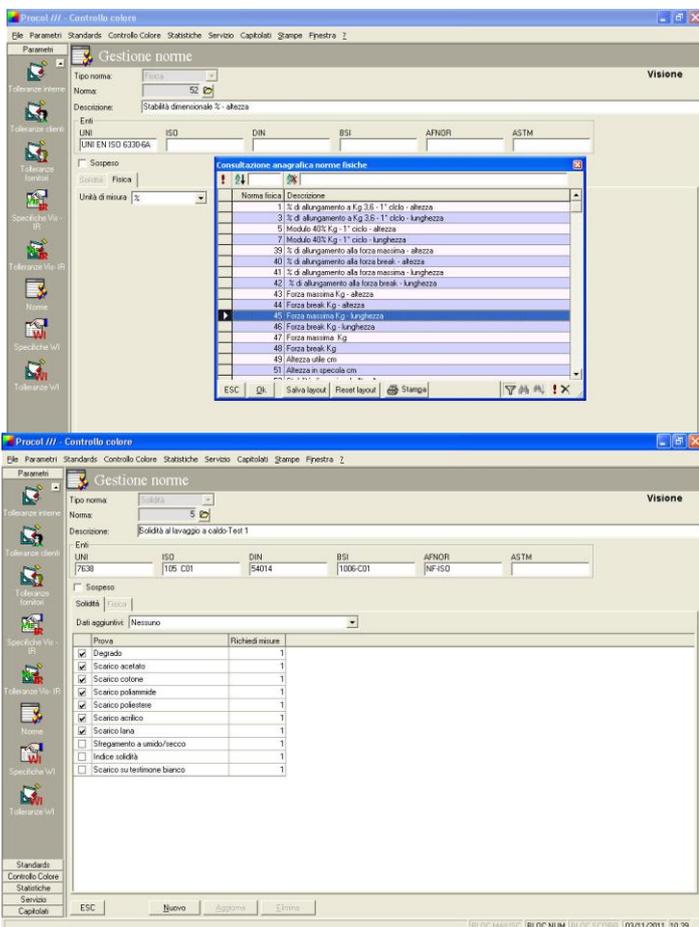
I capitolati possono essere utilizzati per il controllo della merce da spedire verso il cliente oppure per il controllo interno della produzione.

La procedura prevede due tipologia di norme:

- Le norme fisiche
- Le norme di solidità

GESTIONE DELLE NORME

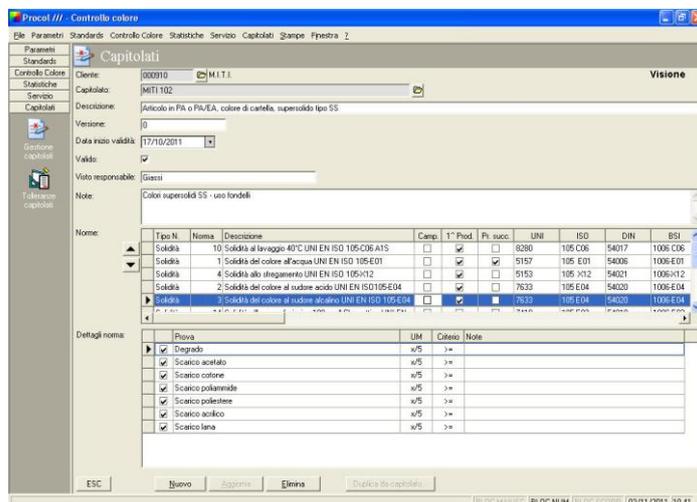
Questo modulo permette di richiamare norme reimpostate oppure di crearne di proprie specificando quali sono i dati da gestire e i criteri di comportamento da parte del programma di inserimento dei dati (in automatico dallo spettrofotometro, dagli strumenti di laboratorio o in manuale).



Il capitolato raggruppa quali sono le prove (norme) da effettuare sulla disposizione di lavoro.

Una volta stabilito quali sono le prove da effettuare l'utente deve fissare le tolleranze all'interno delle quali la produzione dovrà poi trovarsi.

Lo stesso capitolato può essere usato, con tolleranze diverse, per colore (classificazione) e/o per articolo (classificazione commerciale o tecnica) e/o per cliente.



Una volta stabilito quali sono le prove da effettuare l'utente deve fissare le tolleranze all'interno delle quali la produzione dovrà poi trovarsi.

Lo stesso capitolato può essere usato, con tolleranze diverse, per colore (classificazione) e/o per articolo (classificazione commerciale o tecnica) e/o per cliente.

E' possibile anche stabilire quali tra le prove previste devono essere effettivamente eseguite per la campionatura, per la prima produzione e per la produzione successiva.

Questo per ridurre (dove è possibile) il numero delle prove da effettuare.

E' possibile anche stabilire le tolleranze in funzione del destinatario della merce e non del cliente proprietario.

Una volta stabilite queste regole l'utente deve solo digitare il numero della disposizione di lavoro che sta controllando (e se gestito il numero pezza/partita)

Il sistema incrocia i dati necessari (cliente/destinatario/articolo/colore) e cerca se esiste almeno un capitolato che rispetta questi criteri.

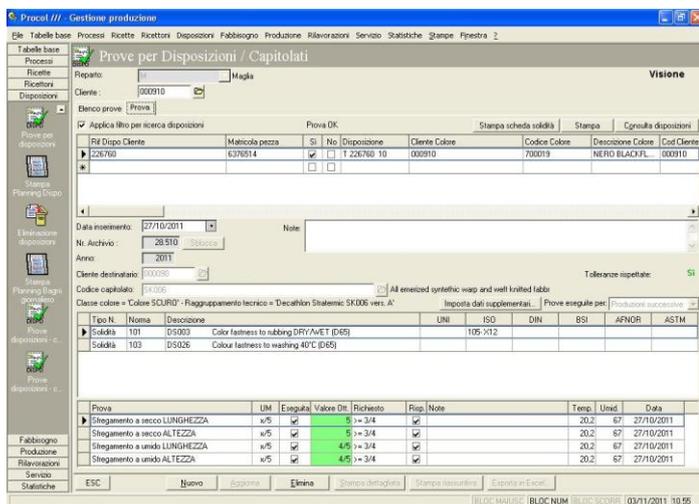
Se esiste lo utilizza, se ne trova più di uno richiede a quale ci si deve attenere.

In relazione ai criteri sopra esposti (campionatura, prima produzione, produzioni successive) l'utente deve inserire i dati ricavati dal laboratorio di controllo qualità.

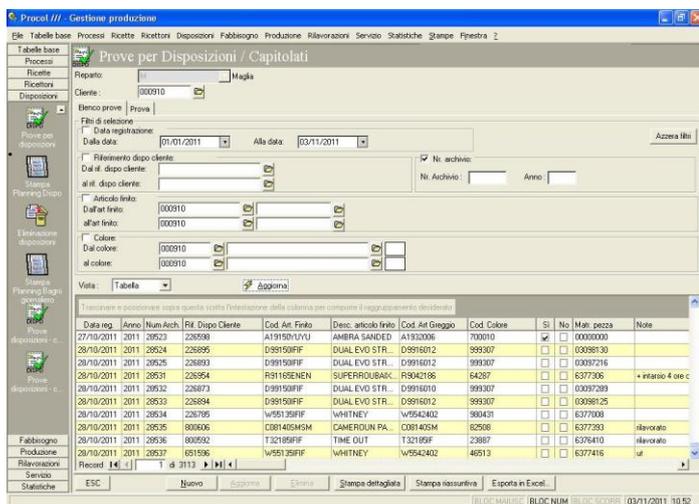
Per i dati delle solidità i valori vengono inseriti automaticamente dal programma di gestione del controllo colore mediante spettrofotometro (nostro modulo di C.Q. colorimetrico).

Per i dati "Fisici" vengono assunti in automatico a partire dal database collegato alle macchine di laboratorio (dinamometri ecc.)

Il programma confronta i dati ottenuti con le tolleranze richieste e a secondo che vengano rispettati o meno effettua una valutazione della partita controllata e stampa la scheda di valutazione.

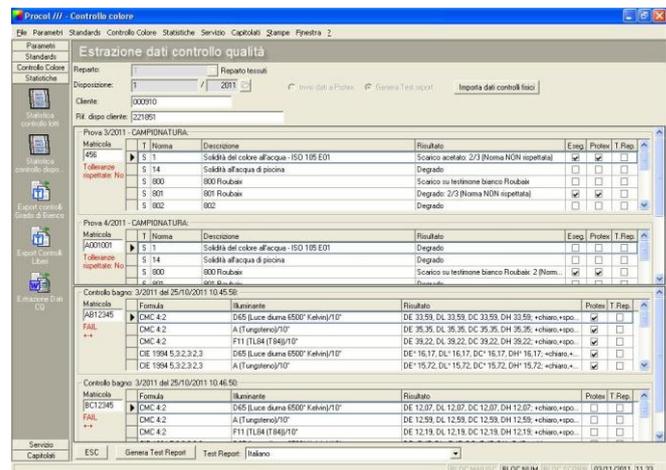


I dati acquisiti possono venire estratti per generare report riepilogativi o dettagliati per articolo, colore, data oppure generare fogli di excel per successive elaborazioni statistiche.



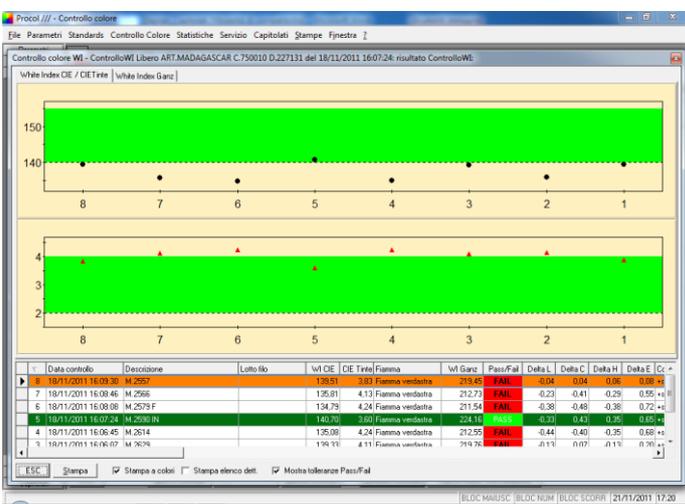
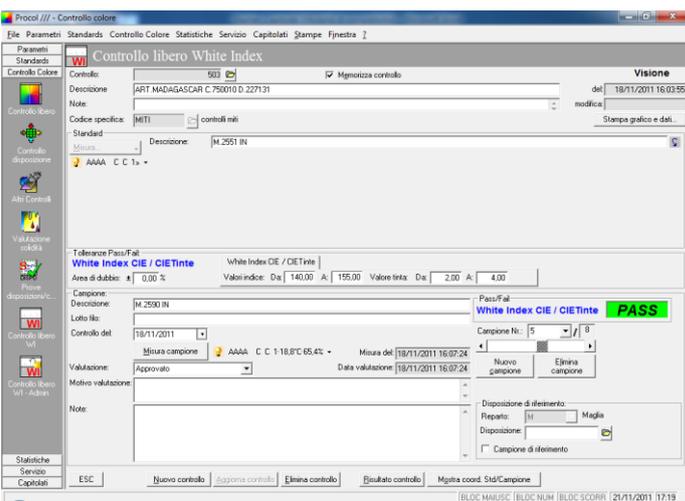
E' previsto anche una estrazione mirata dei dati rilevati dal laboratorio di qualità per la generazione dei "Test report" cioè dei report da spedire al cliente che riassumono i risultati rilevati, attraverso modelli di Word anche complessi, in funzione della lingua in uso (es. italiano / inglese) e/o del cliente destinatario.

Le tabelle contenute nei documenti di word sono automaticamente valorizzate dalla nostra procedura riducendo al minimo l'intervento da parte dell'utente.



E' possibile estrarre dati riepilogativi in formato Excel per elaborazione statistica successiva.

Particolare riguardo è stato dedicato al controllo del grado di bianco con l'utilizzo delle formule speciali previste dalle varie Norme e Specifiche compreso metodologie di calibrazione e allineamento degli strumenti di misura rispetto a standards di riferimento. Questo per garantire costanza di letture nel tempo.



CAPITOLATI	
Interfaccia Windows 32bit	✓
Multilingue	✓
Formato database	Access o SQL server
Protezioni accessi	✓
Funzioni di ricostruzione database	✓
Gestione norme fisiche	✓
Gestione norme di solidità	✓
Interfaccia con spettrofotometro	✓
Acquisizione dati in automatico da strumenti di laboratorio	✓
Capitolati raggruppabili per : - Settore merceologico articolo - Classificazione colore	✓
Capitolato valido per : - Campionatura e/o - Prima produzione e/o - Produzioni successive e/o - A campione	✓
Controllo del grado di bianco e analisi storica dei risultati	✓
Integrabile con Host computer (*)	✓
Import/export dati nei più comuni formati dati (ASCII,PDF, XLS ecc.)	✓
Integrabile con nostro programma di produzione "Recipe"	✓

Richiesta di Sistema

Database: SQL Server o ACCESS (il Motore è già fornito con l'applicativo)

Minimo sistema operativo:

MS Windows 98, 2000, XP o NT 4.0 (con service pack 4)

Rete :

Windows NT/Novell Netware 4.0

Hardware:

Per sfruttare al massimo le potenzialità dell'applicativo è raccomandato l'ultimo hardware disponibile al momento dell'installazione (min. Pentium 3 con 256 MB RAM).

Per il backup dei dati è raccomandata un'appropriata periferica come unità nastro, disco fisso addizionale, disco di rete, unità ZIP o equivalenti, masterizzatore ecc.

Il software è distribuito su CD.



SOFTEX s.a.s.

Via Bergamo, 32
24035 Curno (BG)
Tel. 035 4376297
Fax 035 4375364
www.softex.it
Email:info@softex.it